



sin

sistemi industriali srl

errebì elettrica srl

costruzioni apparecchiature elettriche

IL NOSTRO GRUPPO

errebi elettrica **costruzioni apparecchiature elettriche**

opera da oltre vent'anni nel campo dell'impiantistica industriale, nella progettazione, costruzione e messa in servizio di quadri elettrici.

Sin - sistemi industriali

nasce nel 1998 come divisione d'automazione industriale di Errebi Elettrica, allo scopo di proporsi sul mercato come specialista per lo sviluppo di software per la supervisione ed il comando di impianti industriali e di processo.

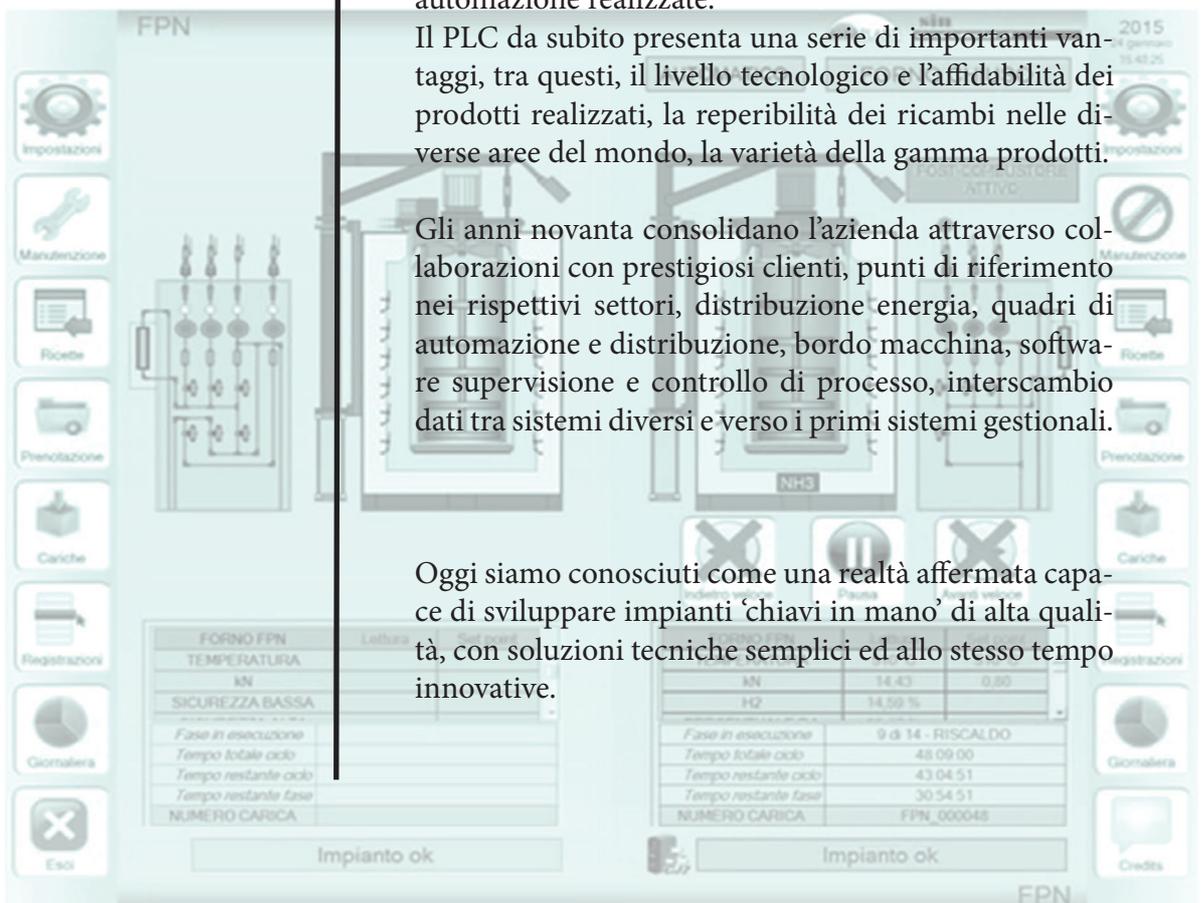
Il nostro "know-how" acquisito già dalla fine degli anni settanta nell'automazione industriale, con pionieristica visione nell'introdurre le prime logiche programmabili industrializzate nei processi di basso e medio livello, ha permesso al sig. Bernardelli fondatore e titolare di errebi elettrica e contitolare assieme all'Ing. Gallinotti di Sin - sistemi industriali di formare un importante patrimonio di esperienza e professionalità.

Nei primi anni Ottanta già vengono adottati di serie le prime logiche programmabili sulle apparecchiature di automazione realizzate.

Il PLC da subito presenta una serie di importanti vantaggi, tra questi, il livello tecnologico e l'affidabilità dei prodotti realizzati, la reperibilità dei ricambi nelle diverse aree del mondo, la varietà della gamma prodotti.

Gli anni novanta consolidano l'azienda attraverso collaborazioni con prestigiosi clienti, punti di riferimento nei rispettivi settori, distribuzione energia, quadri di automazione e distribuzione, bordo macchina, software supervisione e controllo di processo, interscambio dati tra sistemi diversi e verso i primi sistemi gestionali.

Oggi siamo conosciuti come una realtà affermata capace di sviluppare impianti 'chiavi in mano' di alta qualità, con soluzioni tecniche semplici ed allo stesso tempo innovative.



AMBITI DI LAVORO

I nostri punti di forza sono molteplici e operiamo principalmente nell'ambito di:

- Progettazione e realizzazione di impianti di automazione macchine, processi produttivi, supervisione di impianto, utilizzando le nostre piattaforme software ma anche, su richiesta, Scada/HMI delle principali marche.
- Integrazione di sistemi negli impianti di automazione e di controllo del processo.
- Progettazione e realizzazione di quadri elettrici di automazione e di distribuzione.
- Progettazione e realizzazione di impianti elettrici industriali, civili, commerciali e di building automation.
- Manutenzione degli impianti elettrici di bassa tensione e di automazione.

La ricercata qualità dei nostri prodotti è stata sin da principio la motrice fondamentale del nostro lavoro e del nostro progresso aziendale, che ci permette oggi di offrire sempre il meglio secondo le esigenze dei nostri Clienti.

L'affidabilità dei nostri prodotti conferisce loro un carattere longevo, per mantenerne elevate le prestazioni nel tempo.

Il nostro grande impegno nei confronti dei nostri Clienti ci consente di stabilire con essi un rapporto di lavoro animato da un'elevata cordialità, rispetto e professionalità.

ALCUNI ESEMPI

Le nostre competenze tecniche spaziano dal PLC, alla Motion Control, dal quadro di potenza con avviatori sino a 900 KW, alla fornitura di software di automazione e supervisione in moltissimi settori.

Sono svariati le tipologie di impianti dove abbiamo avuto modo di operare con successo e qualità, dal packaging, ai pallettizzatori, a macchine ed impianti nel settore alimentare.

Impianti per la lavorazione della lamiera

Impianti nel campo della deformazione a freddo. Sono linee che a partire dal coil eseguono lavorazioni successive di profilatura e sagomatura della lamiera, utilizzando un'avanzato sistema di motion control. Avvalendosi anche di robot antropomorfi per specifiche isole di lavoro della linea; ma anche comunicazione FieldBus e MotionBus, comandi e controlli delle motorizzazioni brushless, inverter, ecc. Spesso vengono inseriti i nostri software di supervisione, diagnostica e controllo del processo, con l'interscambio dati tra i sistemi e verso gli OPC di gestione prodotto del cliente.

Impianti per il trattamento termico di semilavorati

Sono impianti automatici singoli o multipli costituiti da forni a riscaldamento elettrico, oppure a gas a fiamma libera o con tubi radianti per il trattamento termico in atmosfera controllata, oppure in alto vuoto, di prodotti finiti e semilavorati, ferrosi e non ferrosi dell'industria meccanica. Possono essere forni a camera in atmosfera controllata per trattamenti di ricarburazione, cementazione, carbonitrurazione dove è sempre necessario una fine regolazione elettronica per garantire grande uniformità del processo; mentre i diversi tipi di atmosfera sono controllati

in automatico con sonde e analizzatori integrati alla logica principale, permettendo ampie possibilità di configurazione.

Possono essere forni sottovuoto per la tempra forzata in gas inerte; sono forni ad alto contenuto tecnologico in cui i controlli del funzionamento sono in costante sviluppo alla ricerca della massima qualità ed affidabilità. La stazione di pompe del vuoto ed dell'alto vuoto vengono controllate da avviatori ed inverter in automatico con sonde e analizzatori integrati, mentre per il riscaldamento elettrico della camera calda, totalmente in grafite, anima del forno, vengono utilizzati dei parzializzatori di corrente anche di elevata potenza; dove è sempre necessario una fine regolazione elettronica per garantire grande uniformità della temperatura. La tempra forzata in gas inerte viene realizzata con motori da 100 a 300 KW ad alte prestazioni, controllati da potenti inverter.

Ma possono essere anche forni di altre tipologie, versioni per ciclo chiuso, aperto e a correnti frazionate orizzontali, con circolazione di aria forzata mediante ventilatori; trasportatori a catena, a nastro, o a rulli con funzionamento a passo o in continuo, ecc; le regolazioni elettroniche di temperatura possono essere anche indipendenti per ogni sezione, con la possibilità di programmazione e registrazione dei dati.

Spesso vengono inseriti i nostri software di supervisione, diagnostica e controllo del processo, con l'interscambio dei dati tra sistemi compositi.

Sono impianti che possono presentare un relativo basso livello di automazione, ma l'elevato numero di motori da controllare, di svariati gradi di potenza e che nel caso di mulini e frantoi possono arrivare a 300-400-600-900 KW, impongono comandi e controlli ad alte prestazioni tecnologiche con l'impiego ormai sempre più diffuso di avviatori progressivi ed inverter anche di grande taglia.

Spesso vengono inseriti i nostri software di supervisione, diagnostica e controllo del processo.

In quasi tre decenni abbiamo realizzato quadri elettrici di comando ed automazione per più di 2.500 impianti di depurazione, maturando una grande esperienza anche in questo settore.

Sono impianti che vengono affiancati nelle cave a quelli per la frantumazione e il lavaggio degli inerti, ma non solo, sono settori altrettanto determinanti quelli dell'industria della lavorazione del marmo e del granito, come quello della ceramica e delle mattonelle. In questi ultimi 6-8 anni ha preso sviluppo anche il settore della perforazione (tunnelling e pozzi di profondità) e quello emergente del soil washing (trattamento delle acque e dei fanghi reflui derivanti dalla lavorazione di terreni contaminati).

Sono tutti impianti controllati in automatico con sonde ed analizzatori, dove è sempre necessario una fine regolazione elettronica con ampie possibilità di configurazione, spesso sono affiancati i nostri software di supervisione.

Anche nel settore specifico del trattamento dei fanghi c'è stato un notevole sviluppo del mercato in questi ultimi 10-15 anni in Italia ma soprattutto all'estero, con l'allestimento di macchine sempre più grandi e complesse, (filtri pressa a piastre in grado di trasformare i fanghi liquidi di risulta, in fanghi solidi, asciutti ed idrorepellenti), dove è necessario una fine regolazione elettronica per garantire un funzionamento automatico di qualità.

Impianti per la frantumazione e il lavaggio degli inerti delle cave

Impianti di depurazione e di trattamento dei fanghi per inerti

Trattamento dei fanghi

La nostra esperienza si estende anche al comando e controllo di filtri a nastro, centrali di flocculazione e realizzazione di specifici analizzatori di fanghi e acque torbide.

Il nostro core business in questo settore riguarda la progettazione, la costruzione dei quadri elettrici di comando e dei relativi software di controllo, di impianti d'aria condizionata per l'asciugamento, l'affumicazione, la stagionatura e la conservazione di salumi.

Le esperienze e le capacità maturate in oltre 20 anni di attività nel comparto, ci hanno portato ad essere partner esclusivi di una delle più importanti società europee del settore presente in quarantadue nazioni.



Officina Errebi e Sin

La nostra capacità di operare in molti settori rappresenta un significativo credito del nostro gruppo, che spesso riesce a portare in un ambito applicativo il valore aggiunto di conoscenze e soluzioni sviluppate in altri campi.

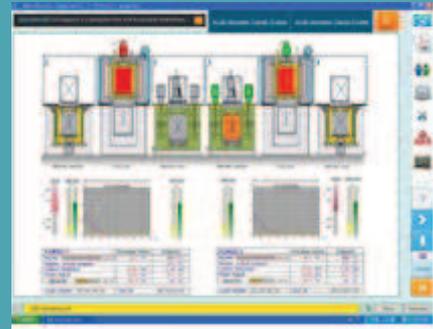
Le competenze specifiche acquisite ci consentono di trattare il prodotto dalla progettazione sino alla realizzazione fisica degli impianti elettrici, con un servizio che si spinge oltre la semplice fornitura per arrivare alla **manutenzione sistematica**, all'aggiornamento dell'installazione ed alla **implementazione di modifiche ad hoc** che si rendano necessarie per esigenze specifiche del cliente.

In ambito della **sicurezza macchine** ci occupiamo del rilievo e della risoluzione delle criticità riscontrate negli impianti esistenti.

La nostra azienda fornisce inoltre un importante **supporto tecnico post-vendita e consulenza tecnica** al cliente.



Siamo a disposizione per fornire tutti gli elementi necessari per la nostra qualificazione



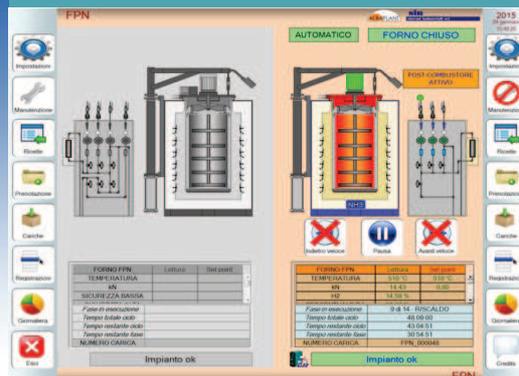
Quadri elettrici di comando dell'impianto per la lavorazione della lamiera per la realizzazione di blindosbarre.

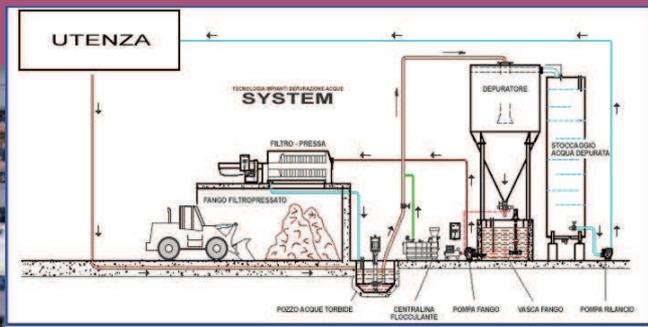
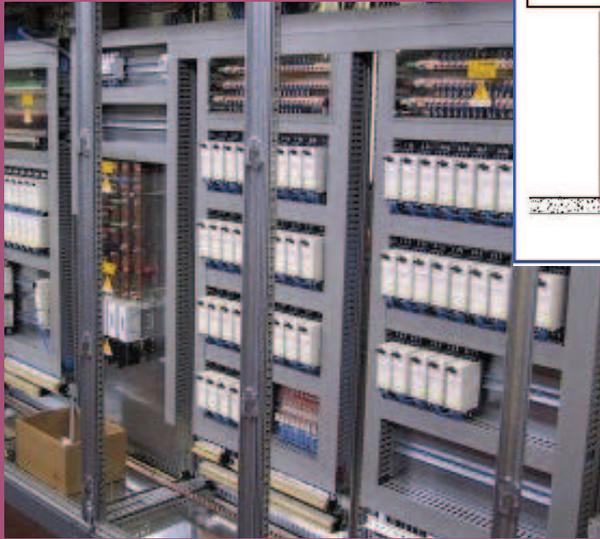
Esempio nella foto qui sopra: Tutto il sistema di circa 1.600 I/O dell'impianto è remotato a bordo-macchina in moduli IP66.

Impianti per il trattamento termico di semilavorati.

Port

Quadri elettrici di comando, supervisione e analisi di forni per trattamento termico.





Impianti per la frantumazione e la depurazione degli inerti

Quadro elettrico di comando impianto di lavaggio e trasporto ghiaie, costituito da 110 motori di cui 30 con avviatori progressivi.

Tipico impianto di depurazione e di trattamento dei fanghi per inerti, realizzato sul supervisore dell'impianto.

folio

Impianti di condizionamento industriale e del trattamento dell'aria

Quadro elettrico di comando e controllo di impianti d'aria condizionata per l'asciugamento e la conservazione di salumi e di prosciutti crudi.





www.errebielettrica.it

www.sinsistemi.it

Errebi Elettrica S.r.l.

Via Verdi, 99
20063 - Cernusco Sul Naviglio
Milano - Italy

tel. +39 02-9231496
fax. +39 02-9238096

errebi@errebielettrica.it

Sin Sistemi Industriali S.r.l.

Via Verdi, 99
20063 - Cernusco Sul Naviglio
Milano - Italy

tel. +39 02-9235802
fax. +39 02-9238096

sin@sinsistemi.it

